

CREATION WILLI GELLER INTERNATIONAL - SIMPLY BRILLIANT

WILLI GELLER  
*Creation*

## INSTRUCCIONES DE USO CREAPAST

### CONSEJOS TÉCNICOS

- Asegúrese de que el pincel Creapast está sólo ligeramente humedecido. Seque el pincel después de lavarlo ¡Nunca diluya Creapast con agua!
- La consistencia de Creapast sólo se puede ajustar ligeramente con Líquido Universal (UF). Evite secar el material demasiado rápido antes y después de introducirlo en la cámara de cocción (pueden formarse burbujas al hervir). Tiempo de presecado: 6 minutos.
- La temperatura de precalentado depende del horno que se use: 400 °C – 550 °C.
- Una vez que se ha secado, Creapast no se puede ajustar.
- El material extrudido no se puede volver a introducir en la jeringa.
- Asegúrese de aplicar Creapast en una capa de espesor uniforme.
- Creapast es compatible con el Polvo opaco Creation CC.





1



2



3



4

## ESTRUCTURA METÁLICA

La estructura metálica deberá pulirse y oxidarse siguiendo las instrucciones del fabricante.

## MEZCLA

Mezcle bien la pasta opaca con una espátula de ágata hasta conseguir una consistencia homogénea.

## MODIFICADOR DE OPACO

Puede elegir entre cuatro modificadores de opaco. Se pueden usar puros o mezclarlos en la pasta opaca.

## APLICACIÓN

Use el pincel Creapast para aplicar la pasta opaca en la estructura metálica, asegurándose de dar pinceladas uniformes y de que el metal queda oculto en aproximadamente un 75%.

## 1. COCCIÓN DEL OPACO

Tiempo de presecado: 6 minutos. La primera cocción se realiza a 980 °C, al vacío.

En aleaciones no preciosas: 1000 °C.

Impresión

Editor: Creation Willi Geller International AG

Contenido: ZTM Patrick Boche, ZTM Oliver Heinze

Créditos de las fotografías: ZTM Oliver Heinze

Maquetación: hellblau. visuelle kommunikation



5



6



7

## 2. OPACO APLICADO

La segunda capa del opaco debe ocultar el metal por completo. Si es necesario, se puede ajustar ligeramente el color del opaco con Opaque Intensive.

## 2. COCCIÓN DEL OPACO

La segunda cocción del opaco se realiza a 950 °C, al vacío. Una vez alcanzada la temperatura final se vuelve a ventilar la cámara de cocción.

Tiempo de mantenimiento: 1 minuto

Tiempo de presecado: 6 minutos

Tras la segunda cocción el opaco debe presentar un acabado en cáscara de huevo.

## SURTIDO CREAPAST

- 16 pastas opacas, colores VITA\* clásicos (3g de cada uno)
- 4 pastas modificadoras opacas
- 1 pincel plano

# INSTRUCCIONES DE COCCIÓN



	Temp. de pre-calentamiento	Tiempo de secado	Aumento de temp.	V	Temperatura final	Mantenimiento	Aspecto
Wash							
WOP Opak	550 °C	6 min.	80 °C/min.	+	950 °C	1 min.	Ligeramente brillante
Creapast*	550 °C	6 min.	80 °C/min.	+	980 °C	1 min.	
Polvo opaco*	600 °C	2 min.	80 °C/min.	+	980 °C	1 min.	
Cocción del opaco							
Creapast	550 °C	6 min.	80 °C/min.	+	950 °C	1 min.	Lustre en cáscara de huevo
Polvo opaco	600 °C	2 min.	80 °C/min.	+	950 °C	1 min.	
1. y 2. cocción del hombro	600 °C	2 min.	80 °C/min.	+	950 °C	1 min.	
1. Cocción de la dentina	580 °C	6 min.	55 °C/min.	+	920 °C	1 min.	Ligeramente brillante
2. Cocción de la dentina	580 °C	4 min.	55 °C/min.	+	910 °C	1 min.	
Cocción de glaseado	600 °C	2 min.	55 °C/min.	-	930 °C	-	Brillante

\*Al cocer una aleación de metales no preciosos: temperatura final 1000 °C

Los parámetros de cocción que figuran en la tabla son meras pautas, que se deberán ajustar siempre al horno utilizado para la cocción y a su situación. Lo importante es conseguir el resultado de cocción correcto.

Consultas técnicas: [technic@creation-willigeller.com](mailto:technic@creation-willigeller.com)

Erratas y errores de impresión exceptuados. Sujeto a cambios en cualquier momento

Distribuidor

Creation Willi Geller International GmbH  
Koblacherstraße 3, 6812 Meiningen, Austria  
Tel. +43 (0)5522 76784

Fax. +43 (0)5522 73699  
[info@creation-willigeller.com](mailto:info@creation-willigeller.com)  
[www.creation-willigeller.com](http://www.creation-willigeller.com)

Fabricante  
KLEMA Dentalprodukte GmbH  
Koblacherstr. 3a, 6812 Meiningen, Austria



0483