

CREATION WILLI GELLER INTERNATIONAL - SIMPLY BRILLIANT



INSTRUCCIONES DE USO CERÁMICAS GINGIVALES CLÁSICAS CREATION

MDT Ralf Bahle



CC

ÍNDICE

Introducción	3
Estructura	4
Opáquer / 1. Estratificación	5
Cocción de la dentina / 2. Estratificación	6
Cocción de corrección / Cocción de glaseado	7
Diagrama de estratificación	8
Tabla de colores	9
Tabla de cocción	10
Propiedades físicas	11

Impresión
Editor: Creation Willi Geller International AG
Contenido: ZTM Patrick Boche
Créditos de las fotografías: ZTM Ralf Bahle
Maquetación: **ganahl.** KOMMUNIKATION & DESIGN

INTRODUCCIÓN



LA PERFECCIÓN EN ROSA Y BLANCO

Creation CC Gingiva es una cerámica de estratificación para todos los tipos de estructuras metálicas, tanto de metales preciosos como de metales no preciosos. Gracias a sus coloraciones de aspecto natural, cumple los requisitos más exigentes para reproducciones de pérdidas de partes blandas a causa de atrofia (estética rosa), con lo que permite trabajar de forma innovadora en coronas, puentes o supraestructuras para implantes.

ESTRUCTURA



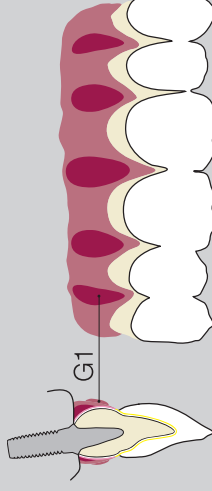
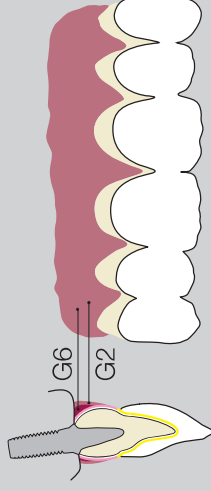
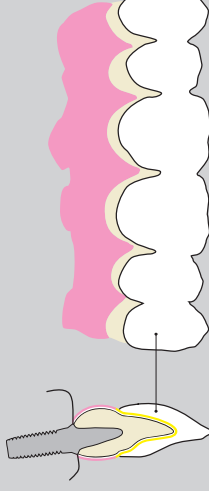
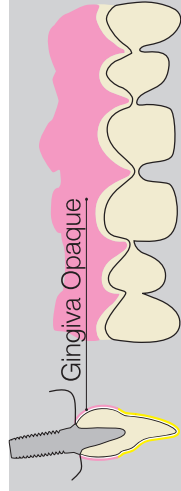
Con Creation CC se pueden aplicar estratificaciones en metales preciosos o no preciosos con un coeficiente de expansión térmica de 13,8 – 14,9 a 25 °C – 500 °C.

CET >14,5: Refrigeración prolongada

CET <14,1: El objeto debe retirarse rápidamente de la cámara de cocción

Oxide siguiendo las instrucciones del fabricante de la aleación.

OPÁQUER Y 1. ESTRATIFICACIÓN



APLICACIÓN DE CREAPAST O DE POLVO OPACO (consulte la tabla de cocción en la página 10).

Es importante asegurarse de que la cerámica opaca del color de las encías se aplica 1 mm más corta para evitar que se extienda cervicalmente en las estratificaciones.

1. ESTRATIFICACIÓN

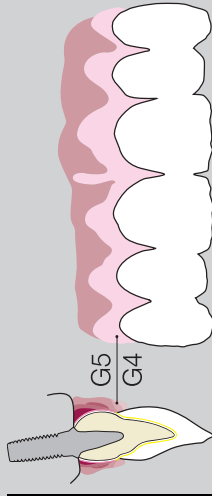
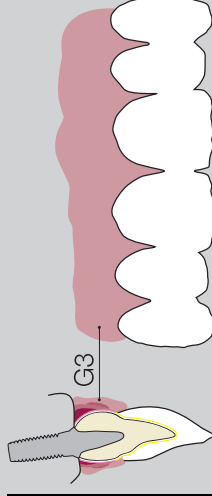
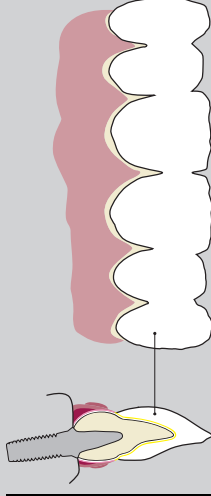
Estratificación de la estética blanca.

Estratificación de la estética rosa.

A continuación use **G2-rosa oscuro** para cubrir la totalidad de la estructura que esté aún expuesta. Para capas más gruesas se puede reforzar la cerámica con **G6-opaco rosa oscuro** y estabilizar el color con mayor opacidad. Es importante asegurarse de que la cerámica del color del diente y la cerámica del color de la encía no estén en contacto para poder colocar en la dirección correcta los materiales cocidos.

Lave en **G1-violeta** mesial y distalmente a las pendientes alveolares.

COCCIÓN DE LA DENTINA Y 2. ESTRATIFICACIÓN



COCCIÓN DE LA DENTINA

La cocción de la dentina se realiza a **920 °C, con vacío** (consulte la tabla de cocciones en la pág. 10). La única forma fiable de comprobar que el ciclo de cocción es correcto es la inspección visual después de la cocción.

Si el aspecto es el de la ilustración, el ciclo de cocción será perfecto (**ligeramente brillante**).

2. ESTRATIFICACIÓN

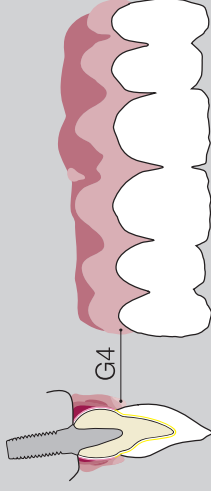
Finalización de la estética blanca.

Finalización de la estética rosa.

Complete el fino recubrimiento de la estética rosa con **G3-rosa claro**.

Caracterización individual del margen gingival, labial y del frenillo con **G5-rosa**, y para áreas más claras con **G4-flamingo**.

COCCIÓN DE CORRECCIÓN Y GLASEADO



1. COCCIÓN DE CORRECCIÓN

La cocción de corrección se realiza a **910 °C, con vacío** (consulte la tabla de cocción en la pág. 10).

2. COCCIÓN DE CORRECCIÓN

La 2ª cocción de corrección se realiza a **910 °C, con vacío** (consulte la tabla de cocción en la pág. 10). Las correcciones finales para adaptar la forma de la pieza dental y las correcciones de la encía se pueden hacer con **G4-flamingo**.

COCCIÓN DE GLASEADO

Consulte la tabla de cocción en la página 10.

Los cambios de color de la superficie dental o en la encía se pueden imitar para lograr un aspecto real con **Creation CC.AV Make Up** (marcado y glaseado) o con **Creation CC.LF Make Up Instant** (glaseado y efecto fluorescente).

DIAGRAMA DE ESTRATIFICACIÓN

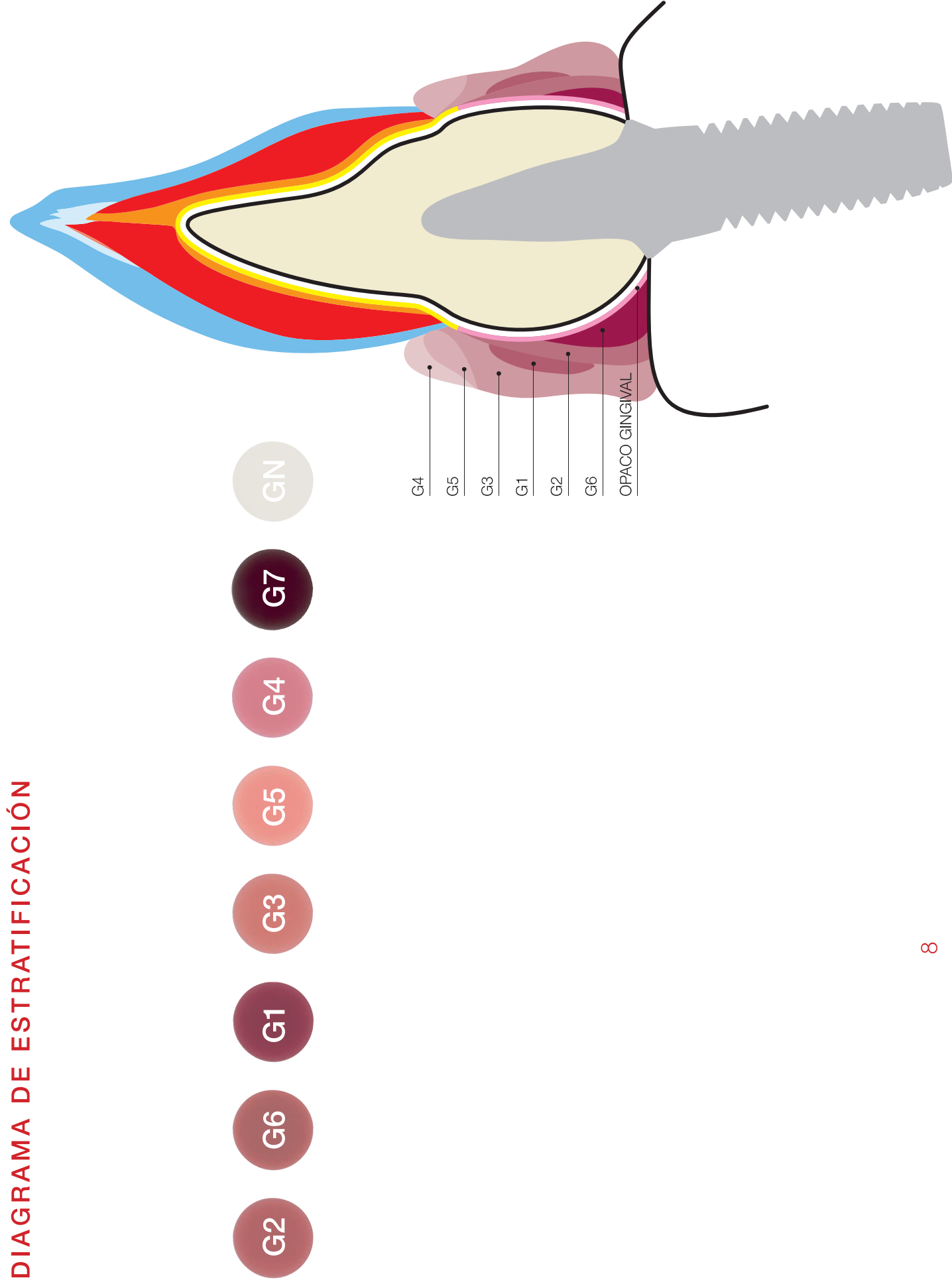


TABLA DE COLORES

Kit de polvos gingivales	G-1 Púrpura	G-2 Rosa oscuro	G-3 Rosa claro	G-4 Flamingo	G-5 Rosa	G-6 Opaco rosa oscuro	G-7 Violeta	G-N Neutro*
Opáquer	Creapast G							
Líquidos	Líquido de modelado							
	Líquido opaco							

*Con la cerámica G-N Neutro se puede reducir la opacidad de los materiales G1-G6 mediante mezclado; con ello se incrementa la transparencia y el efecto de profundidad.

TABLA DE COCCIÓN

	Temperatura de inicio	Tiempo de secado	Aumento de temperatura	V	Temperatura final	Tiempo de mantenimiento	Aspecto
Cocción de oxidación	Según las instrucciones del fabricante de la aleación						
Crea Alloy Bond	550 °C	6 min.	80 °C/min.	+	980 °C	1 min.	Amarillento, ligeramente brillante**
1. Cocción del opaco - WOP Opaquer - Creapast* - Polvo opaco *	550 °C	6 min.	80 °C/min.	+	950 °C	1 min.	Ligeramente brillante
	550 °C	6 min.	80 °C/min.	+	980 °C	1 min.	
	600 °C	2 min.	80 °C/min.	+	980 °C	1 min.	
2. Cocción del opaco - Creapast - Polvo opaco	550 °C	6 min.	80 °C/min.	+	950 °C	1 min.	Acabado en cáscara de huevo
	600 °C	2 min.	80 °C/min.	+	950 °C	1 min.	
1. y 2. Cocción del hombro	600 °C	2 min.	80 °C/min.	+	950 °C	1 min.	Ligeramente brillante
Cocción de la dentina	580 °C	6 min.	55 °C/min.	+	920 °C	1 min.	
Cocción de corrección	580 °C	4 min.	55 °C/min.	+	910 °C	1 min.	
Cocción de glaseado	600 °C	2 min.	55 °C/min.	-	930 °C	-	Brillante
Cocción de glaseado con Glaze CC	600 °C	2 min.	55 °C/min.	-	900 °C	1 min.	
Cocción de glaseado y de color (Make Up Instant)	480 °C	2 min.	45 °C/min.	-	850 °C	1 min.	Brillante

* Cuando se usen metales no preciosos: temperatura final 1000 °C.

** El aspecto del adhesivo puede variar según la composición de la aleación.

Los parámetros de cocción que figuran en la tabla son meras indicaciones, que se deberán ajustar siempre al horno utilizado y a su situación. Lo importante es conseguir el resultado de cocción correcto.

PROPIEDADES FÍSICAS

Propiedad	Unidades	Valor	Estándar
Cocción de la dentina	°C	920	
Coefficiente de expansión térmica (25° – 500°C)	10 ⁻⁶ xK ⁻¹	13,3 ± 0,3	
Temperatura de transición vítrea	°C	580 ± 10	
Solubilidad	µg/cm ²	16	máx. 100
Densidad	g/cm ³	2,52	
Resistencia a la flexión	MPa (Nmm ²)	84	mín. 50
Tamaño medio del grano	D 90 %	60	

Los valores técnicos y físicos que se indican se refieren a muestras elaboradas internamente y con nuestro propio instrumental de medición.



Distribuidor

Creation Willi Geller International GmbH
Koblacherstraße 3, 6812 Meiningen, Austria
Tel. +43 (0)5522 76784
Fax. +43 (0)5522 73699
info@creation-willigeller.com
www.creation-willigeller.com

Consultas técnicas:

technic@creation-willigeller.com

Erratas y errores de impresión exceptuados.
Sujeto a cambios en cualquier momento.

Fabricante

KLEMA Dentalprodukte GmbH
Koblacherstr. 3a, 6812 Meiningen, Austria

