TECNODENT S.A. es una empresa nacida en 1977, que se dedica a la fabricación de equipamiento para laboratorios de prótesis dental.

Nuestro objetivo es poder satisfacer las necesidades de los profesionales, con equipos de alta calidad, eficiencia y seguridad; junto con un permanente compromiso en la atención y servicio a los clientes.

tecnodent
EQUIPAMIENTO PARA LABORATORIOS

Corregidores 1137 – (B1706FZC) Haedo
Provincia de Buenos Aires – Argentina
Tel. / Fax: + 54 11 4627-4766 y + 54 11 4627-4767

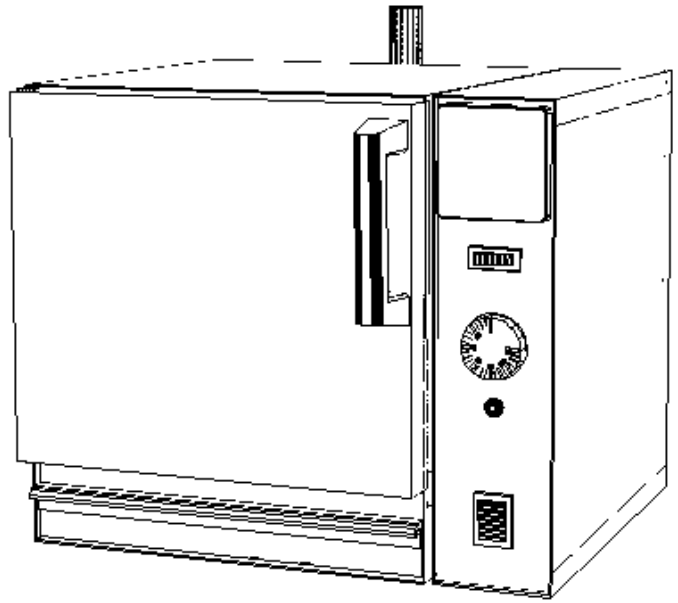
www.tecnodent.com.ar

Email: info@tecnodent.com.ar

Skype: tecnodents.a

Certified ISO 9001 by
BVQI
ISO 9001-2000
Nº 166602

tecnodent
EQUIPAMIENTO PARA LABORATORIOS



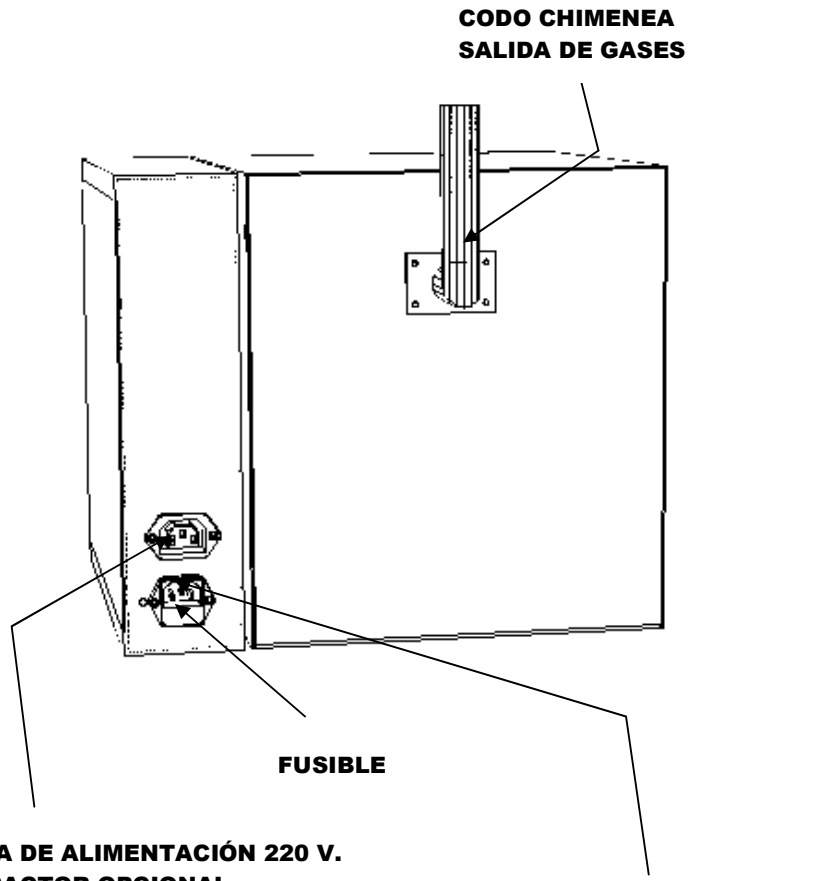
HORNO H-10

MANUAL DE USO Y MANTENIMIENTO

TECNODENT S. A.
CORREGIDORES 1137 - (B1706FZC) HAEDO.
BUENOS AIRES - ARGENTINA
TEL/FAX: +54 11 4627-4766 / +54 11 4627-4767
www.tecnodent.com.ar - E-mail: info@tecnodent.com.ar

HORNO H-10

VISTA LATERAL Y POSTERIOR



TECNODENT S. A.
CORREGIDORES 1137 - (B1706FZC) HAEDO.
BUENOS AIRES - ARGENTINA
TEL/FAX: +54 11 4627-4766 / +54 11 4627-4767
www.tecnodent.com.ar - E-mail: info@tecnodent.com.ar

HORNO H-10

ÍNDICE:

1	ADVERTENCIA	Página 3
2	INTRODUCCIÓN	Página 3
3	CONTENIDO	Página 4
4	PRECAUCIONES	Página 4
5	DESCRIPCIÓN	Página 5-6
6	INSTALACIÓN	Página 6
7	USO Y MANTENIMIENTO	Página 7-8-9
8	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Página 10
9	REPUESTOS OPCIONALES	Página 11
10	ACCESORIOS OPCIONALES	Página 11
11	VISTAS DE CONEXIONES	Página 12-13

☐ **MANUAL DE EQUIPO EN 220 V.**

☐ **MANUAL DE EQUIPO EN 110 V.**

TECNODENT S. A.
CORREGIDORES 1137 - (B1706FZC) HAEDO.
BUENOS AIRES - ARGENTINA
TEL/FAX: +54 11 4627-4766 / +54 11 4627-4767
www.tecnodent.com.ar - E-mail: info@tecnodent.com.ar

1- ADVERTENCIA

TECNODENT S.A. ha realizado el presente manual con objeto de facilitar el uso y el mantenimiento del equipo de referencia.

Nuestra empresa declina toda responsabilidad por daños o alteraciones producidas por el uso inapropiado del equipo.

Todos los equipos cuentan con una copia del presente manual y se deberá observar atentamente las instrucciones contenidas en esta documentación técnica para garantizar un perfecto funcionamiento.

No respetar las instrucciones de la presente documentación técnica determina la cesación inmediata de la garantía.

Para cualquier reclamo, indicar tipo de equipo, modelo y número de serie (Seguir las instrucciones de la garantía).

2- INTRODUCCIÓN

El presente manual corresponde al equipo:

HORNO H-10

Es importante completar el certificado de garantía y remitirlo a TECNODENT S.A.

Luego de retirar el embalaje controlar que el equipo no tenga daños derivados del transporte, en caso contrario enviarlo a la mayor brevedad posible al distribuidor.

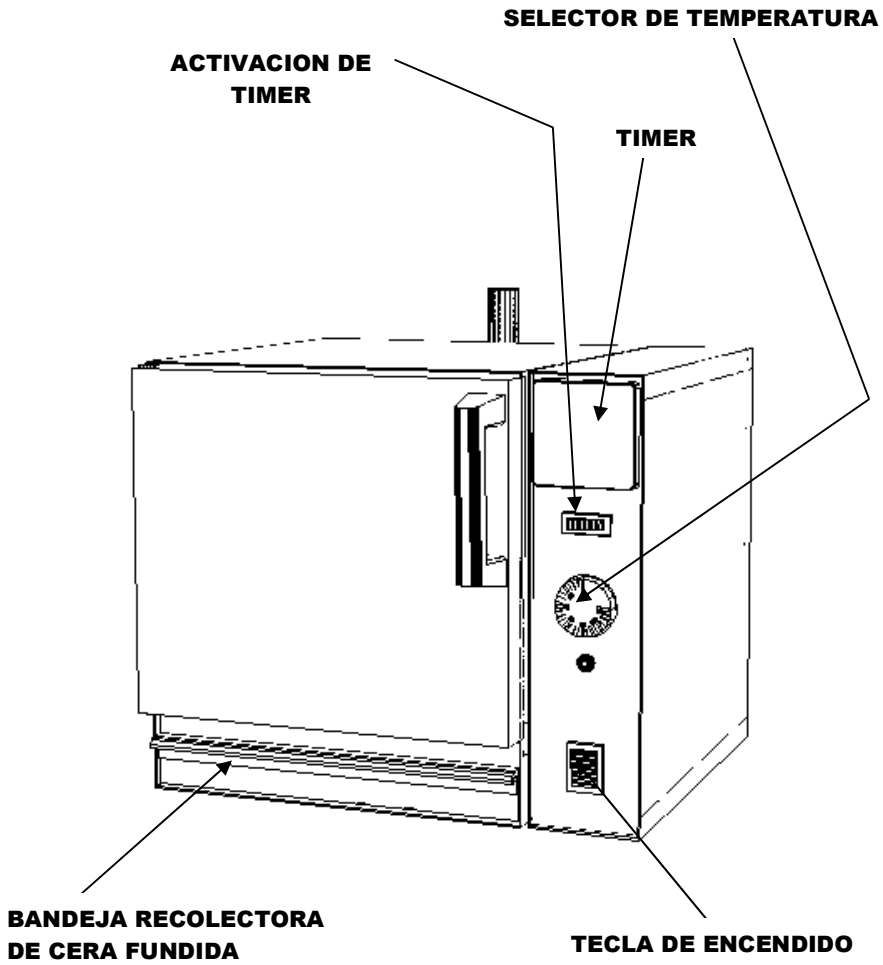
Seguir las instrucciones del presente manual para proceder a la instalación del mismo.

TECNODENT S. A.
CORREGIDORES 1137 - (B1706FZC) HAEDO.
BUENOS AIRES - ARGENTINA
TEL/FAX: +54 11 4627-4766 / +54 11 4627-4767
www.tecnodent.com.ar - E-mail: info@tecnodent.com.ar

HORNO H-10

11- VISTAS DE CONEXIONES

VISTA LATERAL Y FRENTE



TECNODENT S. A.
CORREGIDORES 1137 - (B1706FZC) HAEDO.
BUENOS AIRES - ARGENTINA
TEL/FAX: +54 11 4627-4766 / +54 11 4627-4767
www.tecnodent.com.ar - E-mail: info@tecnodent.com.ar

9- REPUESTOS OPCIONALES

- Termostato. *(Código HC4024)*
- Bandejas. *(Código HC4025).*
- Chimenea. *(Código HC4112).*
- Aislación. *(Código HC4130).*

10- ACCESORIOS OPCIONALES

- Extractor de aire.

TECNODENT S. A.
CORREGIDORES 1137 - (B1706FZC) HAEDO.
BUENOS AIRES - ARGENTINA
TEL/FAX: +54 11 4627-4766 / +54 11 4627-4767
www.tecnodent.com.ar - E-mail: info@tecnodent.com.ar

HORNO H-10

3- CONTENIDO

- **Horno H-10.**
- Bandeja de aluminio. (Cantidad 2 unidades).
- Cable de alimentación.
- Certificado de garantía.
- Manual de uso y mantenimiento.

4- PRECAUCIONES

Importante: El **Horno H-10** es un instrumento para laboratorios odontotecnicos.

Debe ser utilizado por personal competente que conozca la técnica de operación correspondiente.

Evitar de manera absoluta la utilización del equipo sin la conexión de la chimenea al exterior.

Considerar que se trata de un equipo que está conectado a una tensión de alimentación de 220 V. o 110 V. (Ver el voltaje en la página N° 2).

Tomar las precauciones correspondientes (no moje el equipo).

Tener la alimentación eléctrica con conexión a tierra.

Límites para el funcionamiento intermitente del equipo:

- **Tiempo de trabajo continuo: Ciento cincuenta (150) minutos.**
- **Tiempo de descanso: Cuatrocientos ochenta (480) minutos.**

TECNODENT S. A.
CORREGIDORES 1137 - (B1706FZC) HAEDO.
BUENOS AIRES - ARGENTINA
TEL/FAX: +54 11 4627-4766 / +54 11 4627-4767
www.tecnodent.com.ar - E-mail: info@tecnodent.com.ar

5- DESCRIPCIÓN

El **Horno H-10** es el resultado de una estrecha colaboración con modernos laboratorios odontotecnicos y un estudio minucioso de la innovación tecnológica producida en el campo electrónico, dando como resultado el equipo de referencia dispuesto a resolver los requerimientos de los laboratorios odontotecnicos en lo que respecta al trabajo para derretí cera y/o secar modelos de cromo.

Este equipo posee importantes avances tecnológicos combinado con excelente materiales utilizados en la construcción de la cámara, resistentes a una atmósfera altamente oxidante, junto con el diseño de componentes mecánicos y eléctricos acorde a las características del equipo para facilitar el trabajo requerido.

Esta compuesto por el gabinete que contiene el tablero de comando, ubicado en el lateral derecho, la cámara recubierta en chapa perforada de acero inoxidable con el alojamiento de las resistencias, y la zona de recolección de cera fundida.

Las dimensiones de la cámara son:

Alto: 140 mm.
Ancho: 140 mm.
Profundidad: 250 mm.

Estas dimensiones permiten trabajar hasta cuatro o seis aros grandes simultáneamente.

VER ESQUEMA DE CONEXIONES PAGINA 12-13

TECNODENT S. A.
CORREGIDORES 1137 - (B1706FZC) HAEDO.
BUENOS AIRES - ARGENTINA
TEL/FAX: +54 11 4627-4766 / +54 11 4627-4767
www.tecnodent.com.ar - E-mail: info@tecnodent.com.ar

HORNO H-10

8- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensión de alimentación: 220 V. o 110 V. (Ver Página 2).
Frecuencia: 50 Hz
Potencia: 660 W

Fusible en equipo de 220 V.: 3 Amp.
Fusible en equipo de 110 V.: 5 Amp.

Temperatura máxima: 330 ºC.

DIMENSIONES EXTERNAS DEL EQUIPO:

Alto: 380 mm.
Ancho: 370 mm.
Profundidad: 420 mm.

Peso Neto: 22 Kg.

DIMENSIONES INTERNAS DE LA MUFLA:

Alto: 140 mm.
Ancho: 140 mm.
Profundidad: 250 mm.

TECNODENT S. A.
CORREGIDORES 1137 - (B1706FZC) HAEDO.
BUENOS AIRES - ARGENTINA
TEL/FAX: +54 11 4627-4766 / +54 11 4627-4767
www.tecnodent.com.ar - E-mail: info@tecnodent.com.ar

MANTENIMIENTO:

- Limpiar regularmente el interior de la cámara.
- Remplazar la bandeja de aluminio cuando el nivel de cera llegue a la mita de altura de la misma.
- Antes de poner en funcionamiento el horno verificar el nivel de la bandeja recolectora de cera.

CUADRO DE POSIBLES FALLAS	
FALLAS	**CAUSA**
No enciende	* Ficha mal conectada. * Fusible defectuoso.
No levanta temperatura	* Resistencia cortada.

TECNODENT S. A.
CORREGIDORES 1137 - (B1706FZC) HAEDO.
BUENOS AIRES - ARGENTINA
TEL/FAX: +54 11 4627-4766 / +54 11 4627-4767
www.tecnodent.com.ar - E-mail: info@tecnodent.com.ar

HORNO H-10

El sistema cuenta con:

- Timer de 24 horas.
- Llave para activar el timer.
- Selector de temperatura.
- Llave de encendido.

DESIGNACIÓN DE PARÁMETROS	
OBJETIVO	**TEMPERATURA**
* Derretir cera	A 300 ºC.
* Secar modelos de cromo	De 100 a 120 ºC.

6- INSTALACIÓN

Es importante verificar la integridad del equipo y el estado del embalaje, es buena norma conservar el material del embalaje ante la eventualidad de retornar el equipo para un control o revisión.

Colocar el equipo sobre el plano de trabajo y posteriormente efectuar las conexiones.

Conectar el cable de alimentación del horno a la toma de 220 V. o 110 V.

CONDICIONES AMBIENTALES DE USO:
Temperatura: 5 ºC a 40 ºC
Humedad: 30 % a 95 %
Presión: 500 hPa a 1060 hPa

TECNODENT S. A.
CORREGIDORES 1137 - (B1706FZC) HAEDO.
BUENOS AIRES - ARGENTINA
TEL/FAX: +54 11 4627-4766 / +54 11 4627-4767
www.tecnodent.com.ar - E-mail: info@tecnodent.com.ar

7- USO Y MANTENIMIENTO

METODO DE USO CON TIMER ACTIVADO:

El timer que cuenta el **Horno H-10** es de 24 horas y la forma de programarlo es la siguiente:

- Encender el horno.
- Activar el timer con la llave selectora ACTIVADO SI.
- Retirar la protección frontal del timer.
- Poner en hora el reloj, moviendo las agujas haciendo girar el disco del frente.
- Separar las levas correspondientes al tiempo seleccionado para que trabaje el horno, comenzará a calentar cuando llegue el timer al tiempo prefijado de trabajo, y se apagará luego de cumplir el mismo. Verificar previamente que todas las levas se encuentren en la misma circunferencia para luego separar (alejándolas del centro) las correspondientes al plazo de tiempo de trabajo.

Nota: El timer actúa solo si el horno esta encendido.

Colocar los aros o modelos según el caso en el interior de la cámara.

Seleccionar la temperatura de acuerdo al trabajo a efectuar.

TECNODENT S. A.
CORREGIDORES 1137 - (B1706FZC) HAEDO.
BUENOS AIRES - ARGENTINA
TEL/FAX: +54 11 4627-4766 / +54 11 4627-4767
www.tecnodent.com.ar - E-mail: info@tecnodent.com.ar

HORNO H-10

MODO DE USO CON TIMER DESACTIVADO:

- Desactivar el timer con la llave selectora ACTIVADO NO.
- Colocar los aros o modelos según el caso en el interior de la cámara.
- Seleccionar la temperatura de acuerdo al trabajo a efectuar.

Nota: En este caso el operador debe proceder a apagar el equipo.

Recomendación:

Para no disminuir la vida útil de los hornos de calentar de aros, utilizar el Horno H-10 de TECNODENT. De esta manera, en el horno de calentar aros no se taponará la salida de gases y la mufla mantendrá sus condiciones por más tiempo.

TECNODENT S. A.
CORREGIDORES 1137 - (B1706FZC) HAEDO.
BUENOS AIRES - ARGENTINA
TEL/FAX: +54 11 4627-4766 / +54 11 4627-4767
www.tecnodent.com.ar - E-mail: info@tecnodent.com.ar